

# Geo. Gleistein & Sohn GmbH

Spinnerei und Tauwerkfabrik



1824 - 1974

Ein bremisches Familienunternehmen wird 150 Jahre alt. Durch seine Produkte der Schifffahrt und Hochseefischerei verbunden, ist die Firmengeschichte ein Stück Wirtschaftsgeschichte der Hansestadt. Der kleine Bildband möchte dem Beschauer einen Einblick in die Gegenwart unserer Fertigung geben, in das Werden unserer Produkte: Augenblicke aus dem geschichtlichen Wandel.

A Bremen family enterprise will be celebrating its 150th anniversary. Linked through its products with shipping and deep-sea fishing, the company's history is a piece of economic history of the Hanseatic City. May this little illustrated volume convey to the reader an insight into the presence of our production, into the making of our products: moments taken from the historical change.



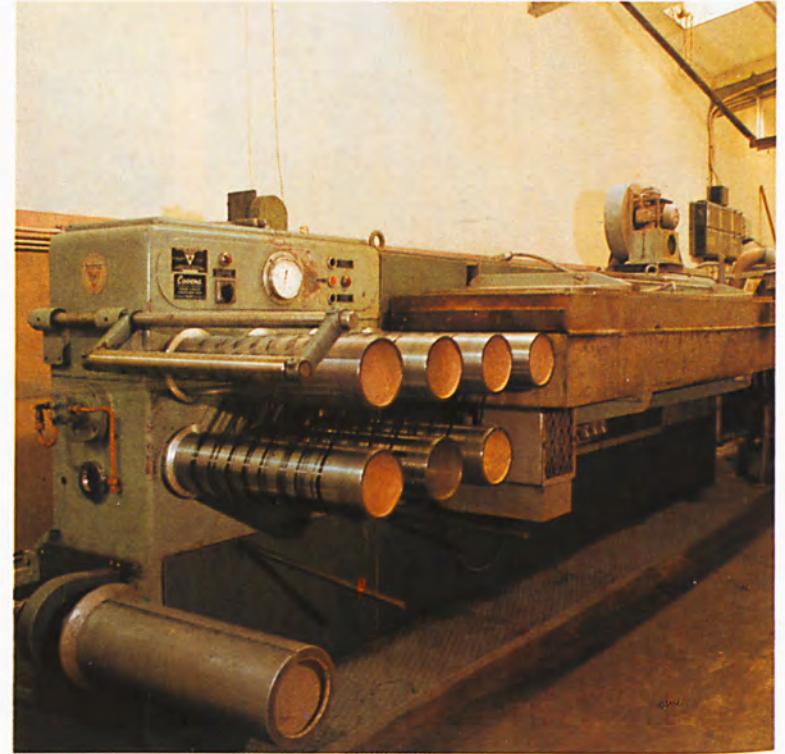
Geo. Glestein & Sohn GmbH  
Spinnerei und Tauwerkfabrik  
Bremen-Vegesack, März 1974



Das ist einer unserer Rohstoffe: Polypropylen, angeliefert als weißes, feines Pulver – oder als Granulat. Im Extruder wird es erwärmt bis zur Schmelze, durchgeknetet von einer Schnecke und durch Lochplatten gepreßt. Ein Wasserbad läßt die noch weichen Drähte erstarren. Zwischen verschiedenen schnell laufenden Walzenpaaren wird das Material verstreckt und erhält so seine hohe Festigkeit. Spulen nehmen die Drähte – Monofile genannt – auf. Eine Zwirnmaschine bildet aus einem Drahtbündel ein Garn.

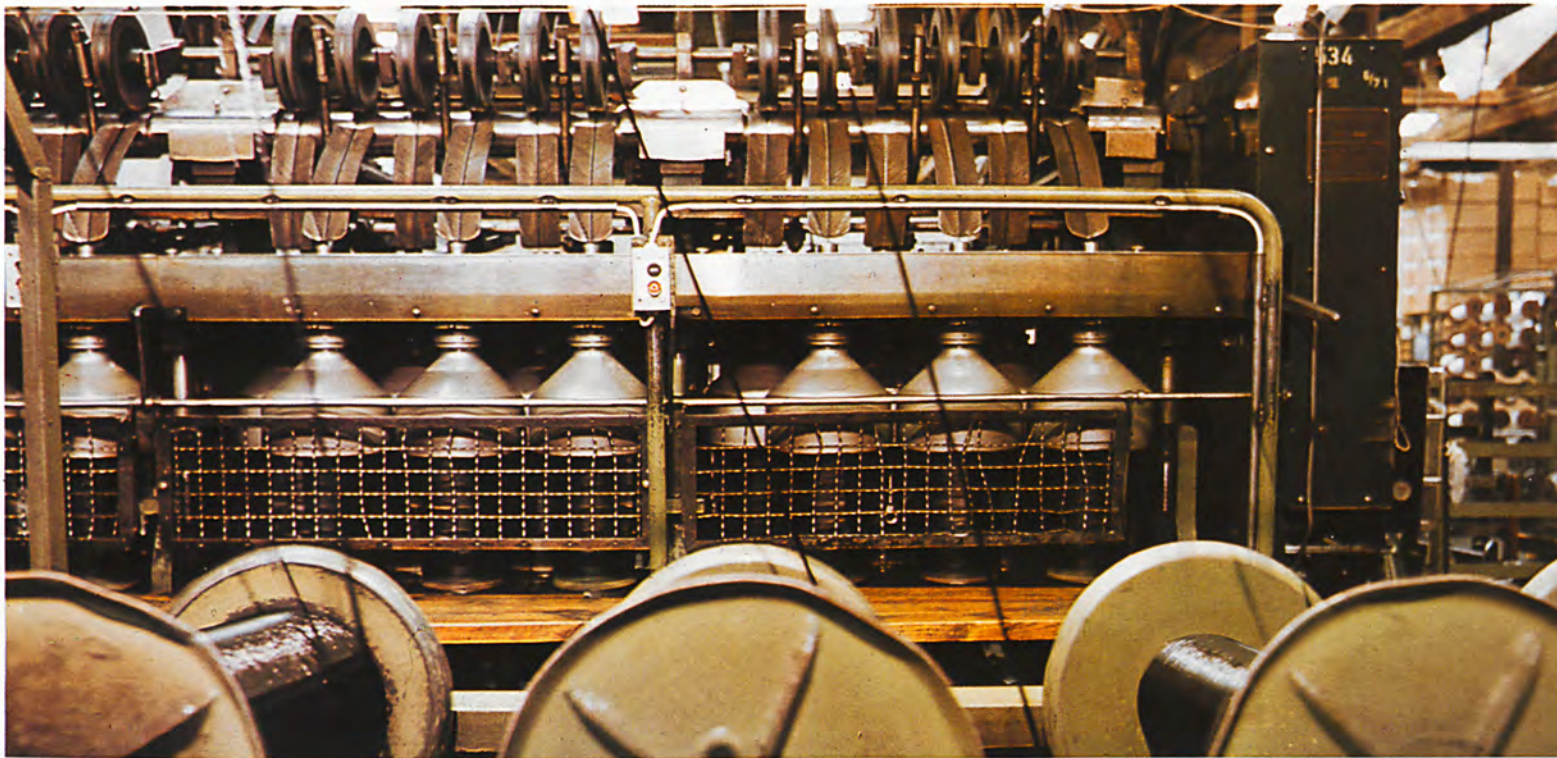


*Polypropylen-Pulver  
Polypropylene powder*



*Extruder, Vertreckwalzen  
Extruder, drawing rollers*

This is one of our raw materials: Polypropylene, received as a white fine powder – or as a resin. In the extruder it is heated to melting point, masticated by an endless screw and pressed through multiholed die. A water bath serves for congealing the still soft filaments. The material is drawn between pairs of rollers running at different speeds and thus obtains a high degree of strength. Bobbins accommodate the filaments, called monofil. A twister forms a yarn out of a filament bundle.



*Ein Garn wird gerundet  
A yarn is rounded-off*

Polyamid- und Polyesterfäden werden auf Kopsen oder Spulen angeliefert: haarfeine Fasern, zu Bändern zusammengefacht. Wie fein die Fasern sind? 10 Kilometer Faser wiegen etwa 7 – 8 Gramm. Die Festigkeit: Ein 50-g-Gewicht ist notwendig, um eine Faser zu zerreißen. Eine Zwirnmaschine rundet die Bänder zum Garn. Aus mehreren Garnen entsteht ein Seilzwirn oder ein Netzgarn. Das Netzgarn wird vor der Auslieferung thermo-mechanisch stabilisiert.



*Polyamid-Kopse im Einzugsgatter  
Polyamide copse in the frame*

*Spindelreihe der Zwirnmaschine  
Row of spindles of a twister*

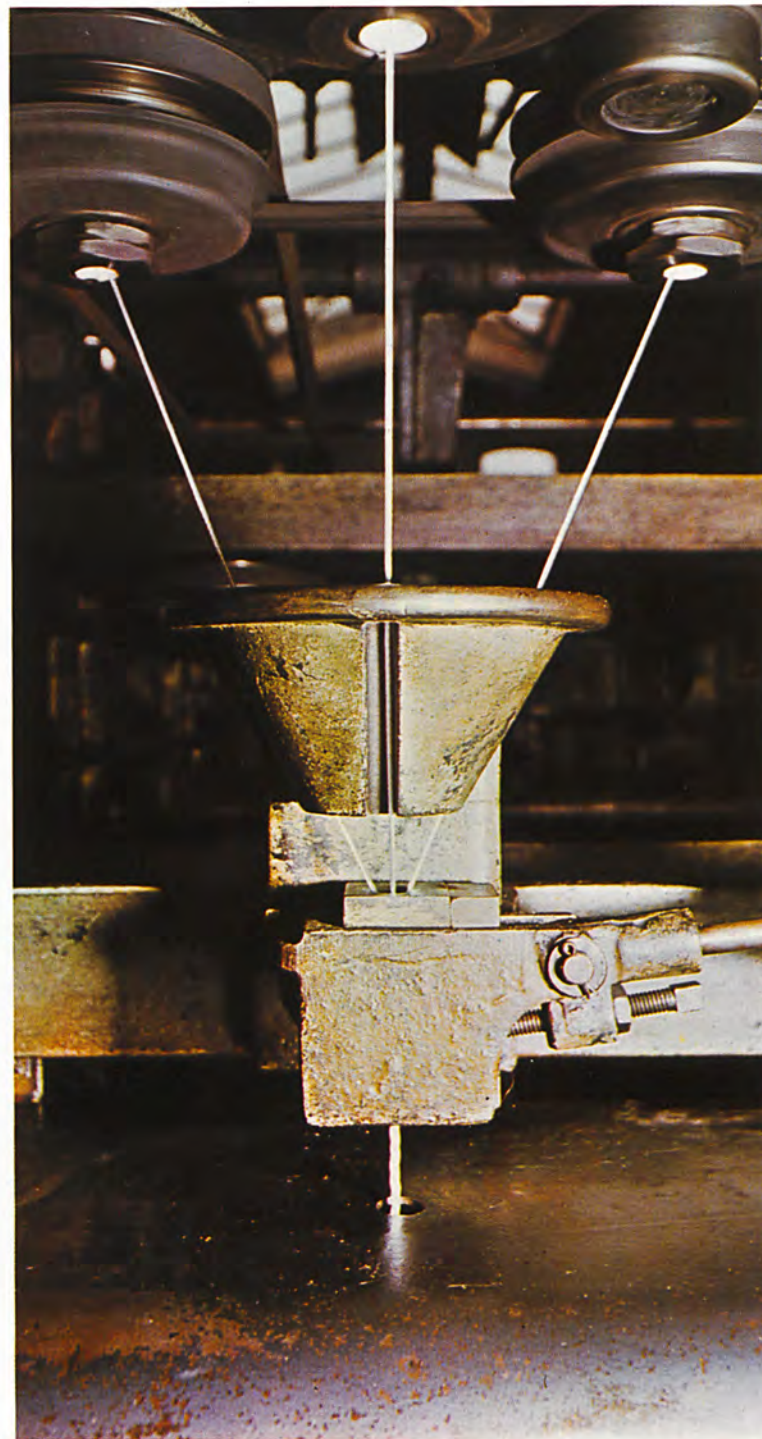


Polyamide and Polyester filaments are supplied on copses or bobbins: fibres as fine as human hair, plied into tapes. How fine are these fibres? Ten kilometers of fibre weigh approx. 7–8 grams. Mechanical strength: a fifty-gram weight is required for facturing a fibre. A twister rounds-off the tapes into the yarn. Out of several yarns there originates a rope yarn or a netting twine. The netting twine is thermo-mechanically stabilized before delivery.



*Polyesterfasern auf Spulen im Einzugsatter  
Polyester fibres on bobbins in the frame*

*Ein Zwirn entsteht  
The birth of a twine*



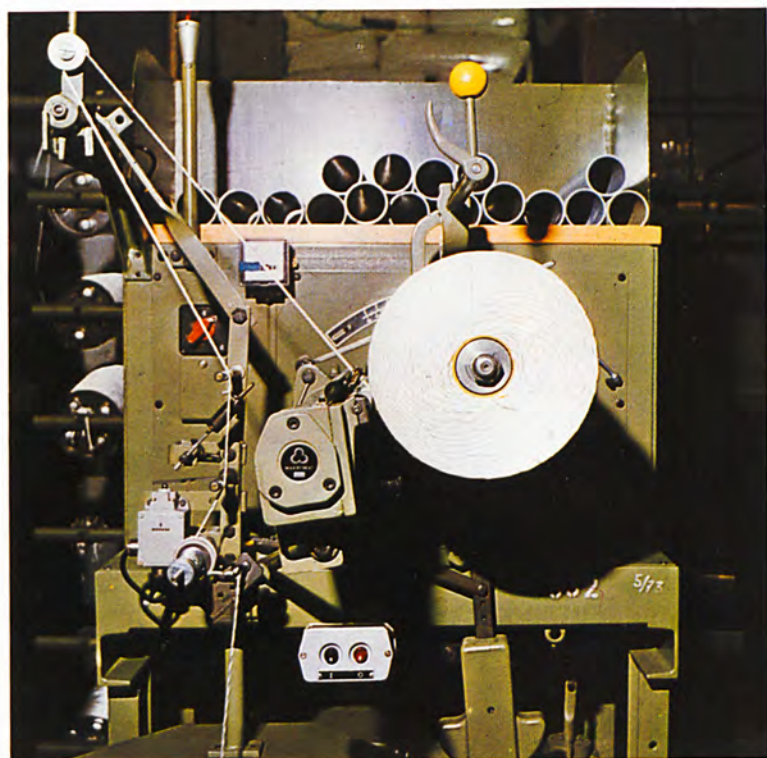
Die Seilerei benötigt große Seilzwinrlängen, um wirtschaftlich arbeiten zu können. Auf modernen Maschinen entstehen schwere Präzisionskreuzspulen. Eine komplizierte Mechanik sorgt dafür, daß die Spulspannung und -geschwindigkeit kontrolliert bleibt.

Polyamidfixierung: die im Verhältnis zum Material starken Einzugsrollen geben einen Eindruck vom enormen Zug, der bei dieser Endbehandlung auftritt.



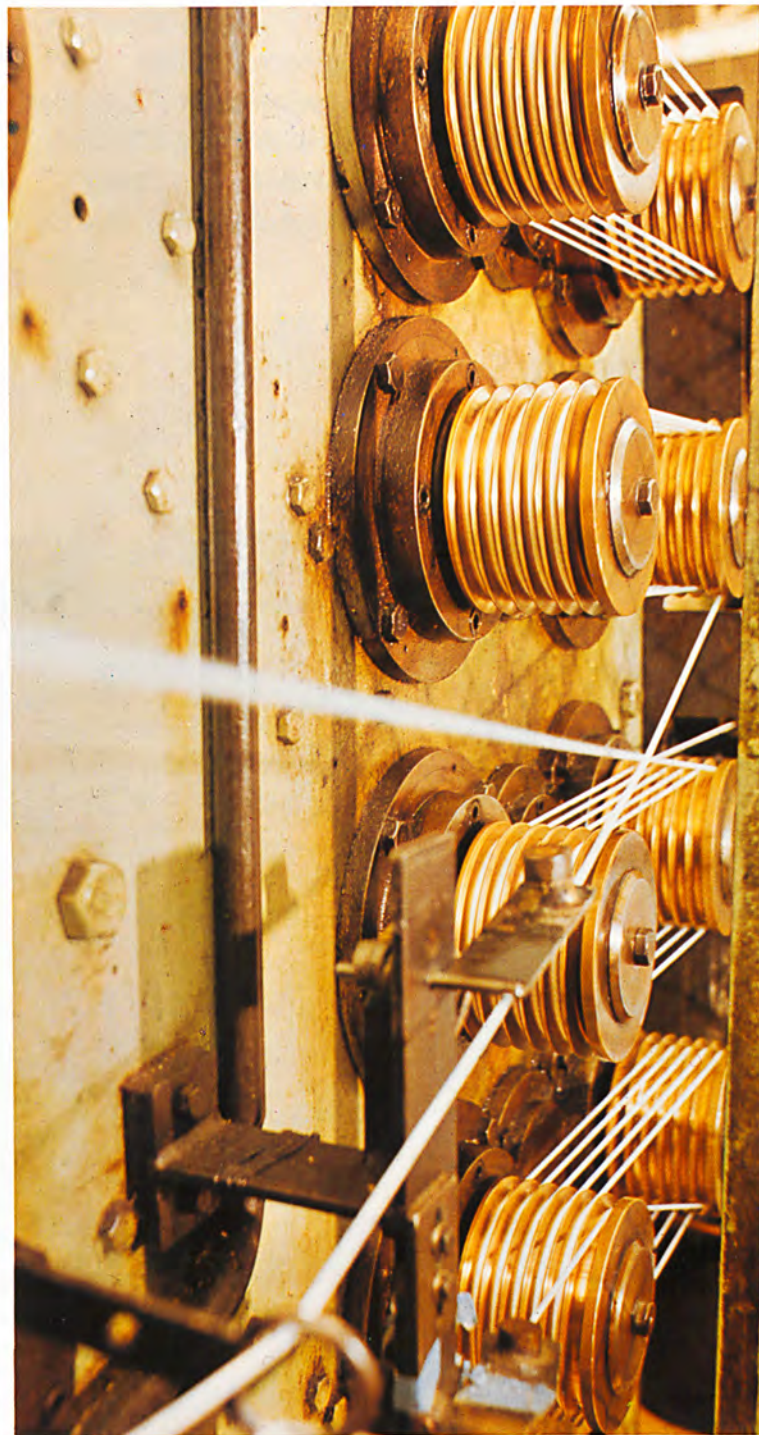
Spulmaschinen  
Winding machines

The rope mill requires great lengths of rope yarn, in order to operate economically. Heavy cross winding spools originate on modern machines. A complicated mechanical system ensures that the winding tension and speed are under control. Polyamide fixing: the heavy frame rollers in comparison with the material give an impression of the enormous tension arising during this final treatment.



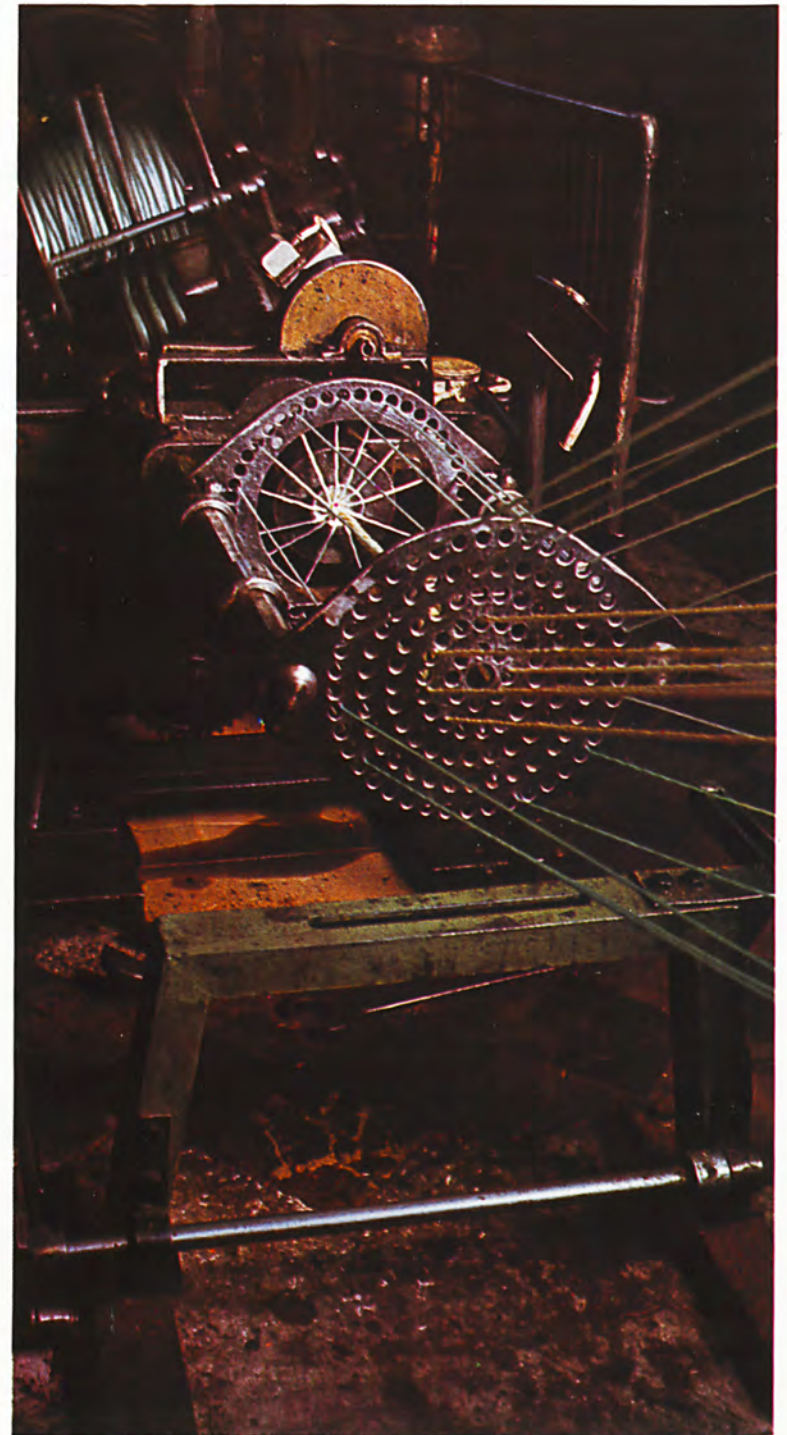
Fadenführung an der Spulmaschine  
Thread guide on the winding machine

Einzugsrollen der Stabilisieranlage  
Frame rollers of the stabilizing equipment



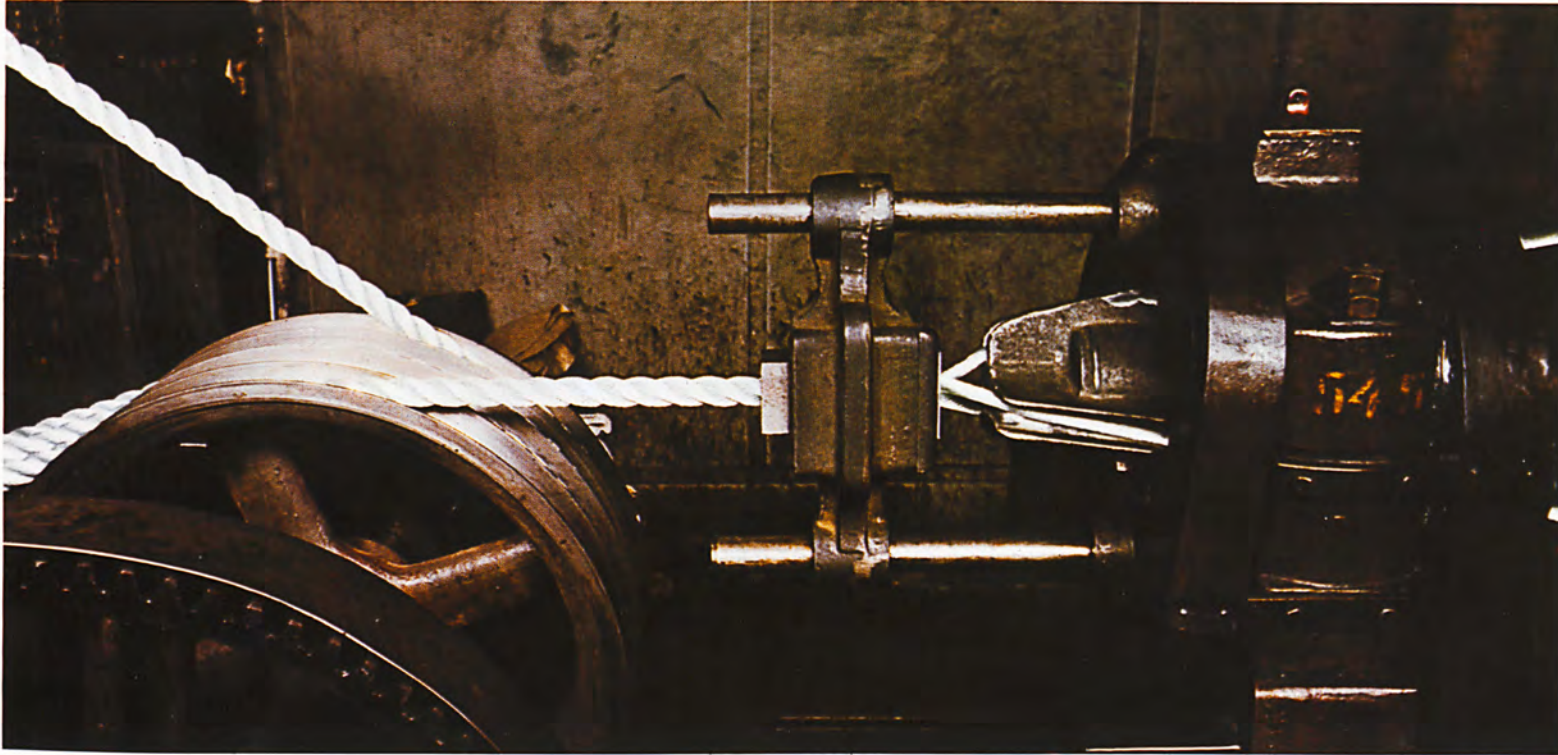


Unsere Zwischenprodukte sind fertiggestellt:  
Garne und Zwirne aus Polypropylen in den  
diversen Farben, Garne und Zwirne aus Polyamid  
und Polyester. Die Litzenmaschinen der Seilerei  
formen sie zu Litzen. Aus drei oder vier Litzen  
entsteht auf der Schlagmaschine das Seil.



*Garnführung in der Litzenmaschine*  
*Yarn guide on the strander*

Our intermediate products have been finished: yarns and twines of Polypropylene in various colours, yarns and twines of Polyamide and Polyester. The stranders of the rope mill form them into strands. Out of three or four strands the rope is obtained on the rope layer.

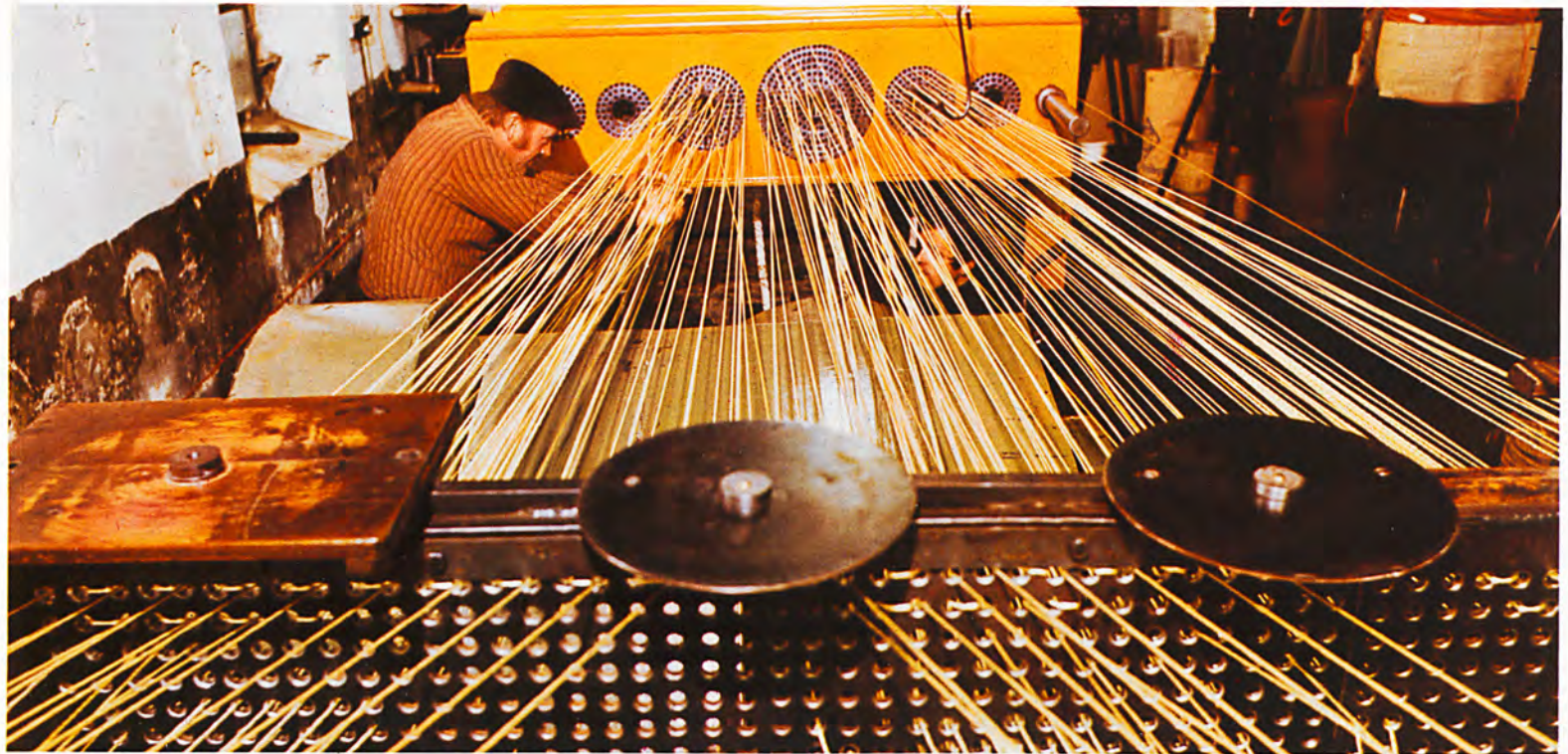


*Verseilkopf: das Seil entsteht*

*Rope laying head: the birth of the rope*



Auf der Seilerbahn können wir Trossen und Kabel bis zu 18 Zoll Umfang = 144 mm Durchmesser herstellen. Ein 220 Meter langes Polyamid-Kabel in dieser Stärke wiegt 2600 kgs. Handwerkliches Können in Verbindung mit moderner Technik bilden die Grundlage für diese Fertigung.



*Registerplatten zur Formung der Litzen*  
*Register plates for the forming of strands*

On the rope walk we are able to produce hawsers and cable laid ropes with a circumference of up to 18 in. (dia. = 144 mm). A 220 meter long Polyamide cable laid rope weighs 2600 kilos. Craftsmen's skill in conjunction with modern engineering form the basis for this production.



*Seilzwirne im Ablaufrahmen der Bahn*

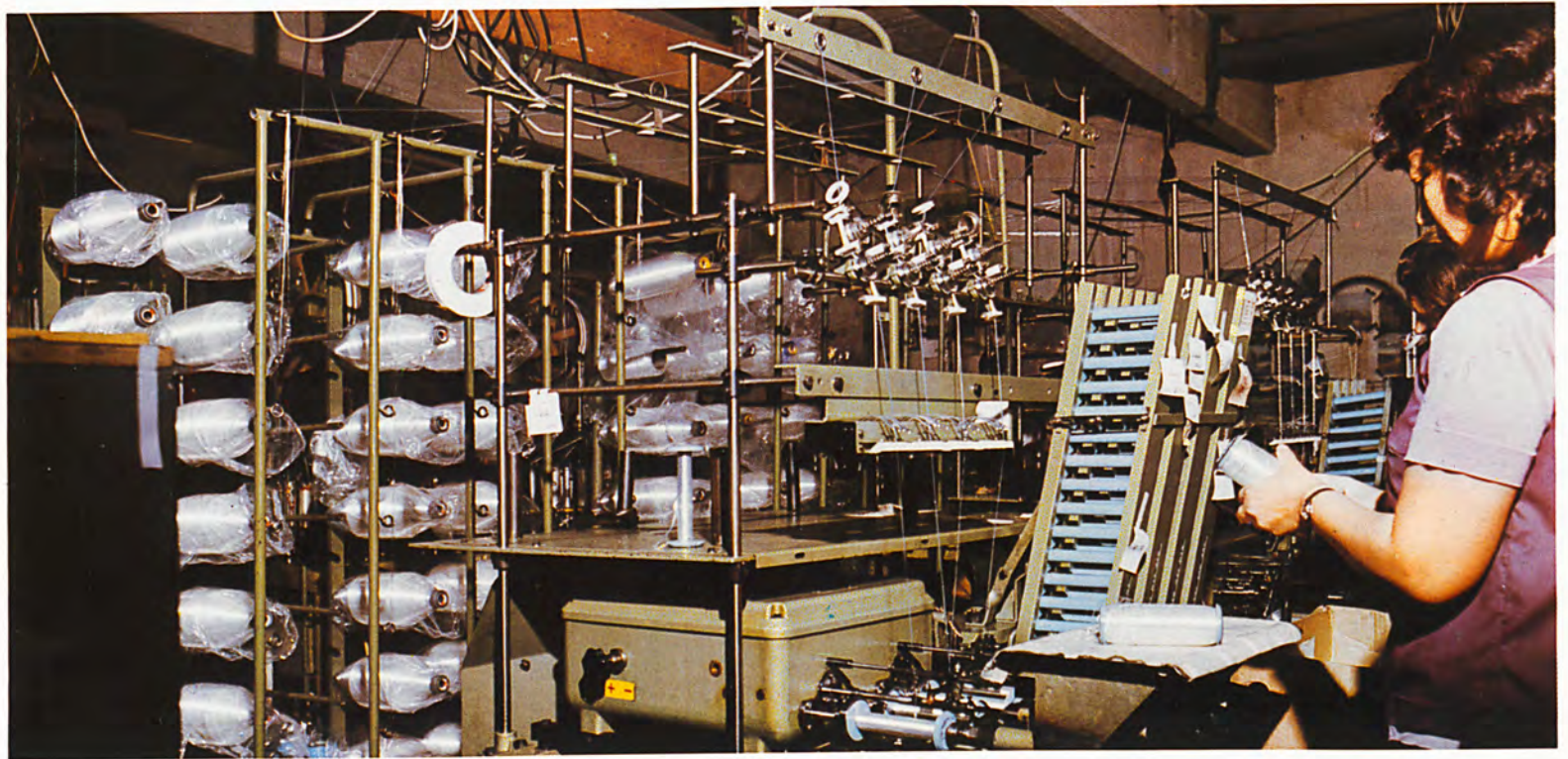
*Rope yarns in the outlet frame of the rope walk*



*Ein 18-Zoll-Kabel wird verladen – harte Arbeit*  
*An 18 in. cable laid rope being loaded – hard work*



Viele tausend Klöppel flechten Netzgarne in großer Vielfalt. Moderne Spulautomaten füllen die Flechtspulen.



*Spulautomaten füllen die Flechtspulen*  
*Automatic winders filling the braiding bobbins*

Many thousands of carriers braiding netting twines in a great variety. Modern automatic winders are filling the braiding bobbins.



Netzgarnflechter  
Netting twine braider

Nach dem gleichen Prinzip wie die Netzgarnflechter arbeiten die größeren Maschinen. Abschleppseile, Yachttauwerk, Schnüre, Geburtsstricke für die Veterinärmedizin, Schlepptau für die Ozeanografie, Kabelaufführseile entstehen hier – Tag für Tag. Deren Farben sind Schmuck und Funktion zugleich: Unterscheidungsmerkmale. Auf Wunsch flechten wir viele tausend Meter in einem Stück.



*Eine Reihe der großen Flechter  
A row of the large braiders*

*Die Klöppel laufen im Kreis  
Carriers revolving in a circle*



The larger machines operate in the same principle as the netting twine braiders. Day by day tow ropes, yachting ropes, cords, labour ropes for veterinary medicine, ships tow ropes used in oceanography, cable laid rope carriers originate here. Their colours are simultaneously decoration and functional: distinctive markings. Upon request we will braid many thousands of meters in one piece.



*Seilmuster – viele Jahre Erfahrung*

*Rope patterns – embodying years of experience*

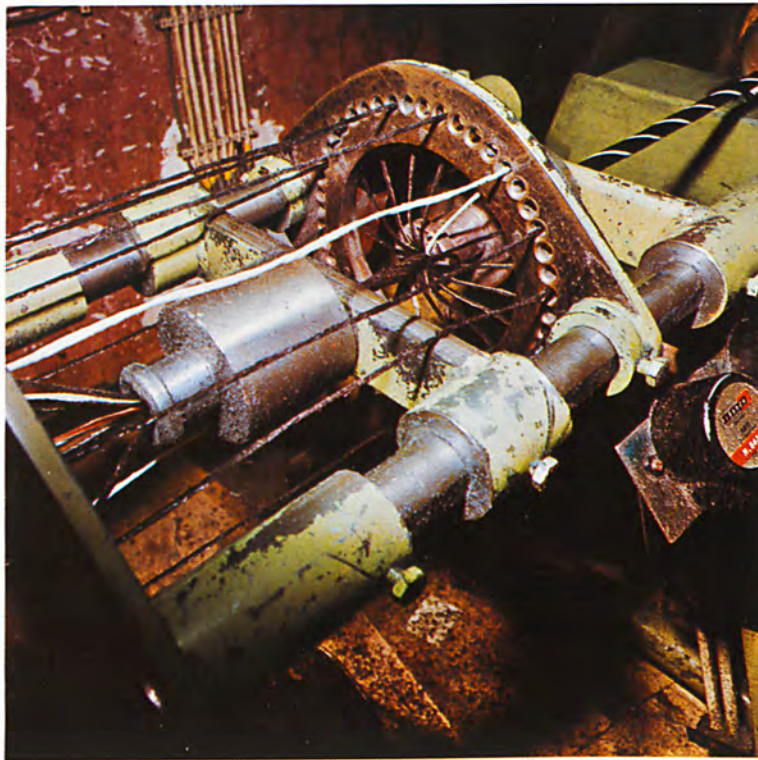






Achtfach-Geflechte sind die Festmacher der modernen Seeschifffahrt. Sie herzustellen erfordert hohe Investitionen. Eine fertige Trosse von 220 Metern kann bis zu einer Tonne wiegen. Die Litzen werden wie beim gedrehten Seil gebildet. Aus vier Rechts- und Linkslitzen entsteht der Festmacher.

Eight-fold braidings are the mooring ropes for modern navigation. Their production necessitates high capital investments. A finished hawser, 220 meters in length can weigh up to one ton. The strands are formed in the same manner as with a twisted rope. The mooring aid originates from four right-hand and left-hand strands.



*Die Litze formt sich  
The strand in formation*



*Acht Litzen im Flechtkopf  
Eight strands in the braiding head*

Mischttauwerk aus Stahldraht und Faser. Herkules:  
Drahtlitzen, von Fasern umhüllt, bilden das Seil.  
BOA-Schlangentauwerk: Draht- und Faserlitzen  
liegen nebeneinander.

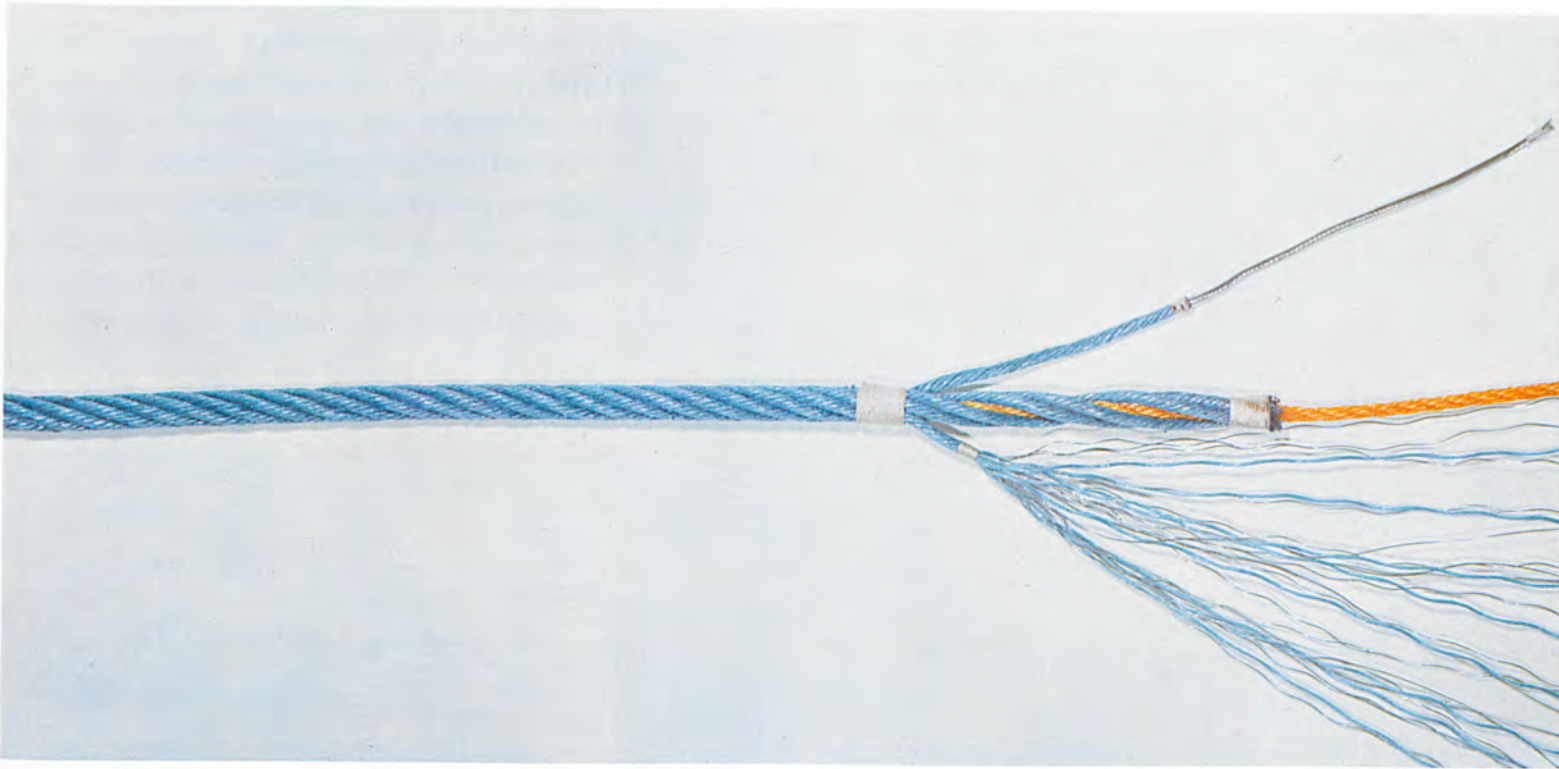
Mehr und mehr verdrängen auch hier die  
Chemiefasern die Naturfaser.

Beides sind Spezialseile für die Fischerei, Bagger-  
betriebe, Stauereien und die Binnenschifffahrt.

Auf beide Typen sind wir spezialisiert.

Mixed rope consisting of steel wire and fibre.  
Hercules: wire strands, surrounded by fibres, from  
the rope. "Boa" snake-ropes: wire and fibre strands  
are located next to each other. Here too, the  
chemical fibres are displacing the natural fibres  
more and more.

Both are special ropes for the fishing trade,  
dredging companies, hold loading and inshore  
navigation. We are specialized on both these  
types.



*Herkules-Tau – die Zergliederung zeigt den Aufbau*

*Hercules rope – the dissection illustrates the construction*



150 Jahre an gleicher Stelle bedeutet alte und neue Gebäude, hinter deren Mauern sich der Betrieb jung erhalten hat, modern in den Fertigungsmethoden und der maschinellen Ausstattung.

Nach den Wünschen der Stadtplaner soll unser Betrieb verlegt werden, eine neue Fertigungsstätte ein paar Kilometer weiter auf bremischem Gebiet entstehen.

Der Zeitpunkt des Umzuges ist noch ungewiß. Fest steht jedoch, daß

unsere Grundsätze hiervon unberührt bleiben: das Bemühen um ein sinnvolles Zusammenwirken mit den Mitarbeitern, um Kunden- und Liefertreue, das finanzielle Gleichgewicht im Wirtschaftsablauf, um Fairneß im Gespräch, um den technischen Fortschritt, und um ein wenig Traditionsgebundenheit, wie es dem Charakter unseres Familienunternehmens entspricht.

One hundred and fifty years in the same place signifies old and new buildings, behind the walls of which the enterprise has kept young, modern in the manufacturing methods and the machinery equipment.

It is the wish of our town planners that our works are to be transferred, a new factory to arise a few kilometres away on Bremen territory. The date of the move is still uncertain. One thing remains certain, however, that our principles will be unaffected by this event: the endeavours for effective cooperation between the members of the staff, for loyalty to customers and suppliers, the financial balance in the business cycle, for fairness in negotiations, for technical progress, and for a little subordination to tradition as in keeping with the character of our family enterprise.



Frontansicht mit Verwaltungsgebäude  
Front view with administration building

# Unser Produktionsprogramm

## Our Production-Program

Produkt Product	Rohstoffe Raw-material	Konstruktion Construction	Durchmesser in mm Circumference in inches
Tauwerk Ropes	Polyamid, Polyester Polypropylen	nach ISO-Norm gedreht laid according to ISO-standards	6 - 144 mm 3/4 inches - 18 inches
		nach ISO-Norm rund- und spiralgeflochten normal and american braided, according to ISO-standards	2 mm - 30 mm 1/4 inches - 3 3/4 inches
		nach ISO-Norm 8 fach geflochten squarelines according to ISO-standards	32 mm - 96 mm 4 inches - 12 inches
Netzgarne Netting Twines	Polyamid	gedreht twisted	2 mm - 7 mm 1/4 inches - 7/8 inches
		geflochten braided	1 mm - 7 mm 1/8 inches - 7/8 inches
Seilzwirne Rope-Twines	Polyamid, Polyester Polypropylen	S und Z-Drehung S and Z-Twist	nach Kundenwunsch according to customers advice
Herkulestau Combined Ropes	verzinkter Stahldraht + Manila oder Polypropylen Steelwire + Manila or Polypropylene	3 bis 6-schäftig in verschiedener Konstruktion 3 to 6 strands in different constructions	6 mm - 36 mm 3/4 inches - 4 1/2 inches
BOA-Schlangentauwerk BOA-Snakeropes	verzinkter Stahldraht + Manila oder Polypropylene Steelwire + Manila or Polypropylene	6-schäftig 6-stranded	2 1/2 inches - 6 inches 20 mm - 48 mm
Schoten Sheets	Polyester	geflochten braided	8 mm - 30 mm 1 inch - 3 3/4 inches



BITTE  
TÜR ZU

